

General Packing Italy opera nel settore delle guarnizioni industriali da oltre 50 anni. L'esperienza, la ricerca e il costante contatto con i clienti consentono all'azienda di definire e aggiornare la propria Politica per la Qualità, dalla quale derivano le linee guida e di riferimento per il conseguimento dei propri indirizzi strategici. Considerate le finalità dell'organizzazione e sulla base dell'analisi del contesto in cui opera, la Politica della Qualità consiste nel perseguimento dei seguenti obiettivi, nel rispetto dei principi etici dell'azienda:

OPERARE IN ASSOLUTA SICUREZZA

L'azienda non ritiene possa esistere Qualità senza lavorare in assoluta sicurezza. Nessuna operazione può essere svolta se non garantendo la completa incolumità dei lavoratori, collaboratori e dell'ambiente. E' un requisito indispensabile, ma allo stesso tempo un obiettivo di continuo sviluppo ed adeguamento alle migliori tecnologie e soluzioni logistiche.

SODDISFAZIONE CLIENTE

Realizzare prodotti performanti e tecnologicamente avanzati nel rispetto delle specifiche e richieste del cliente.

Le forniture devono essere tecnicamente conformi, ed effettuate nei termini contrattuali concordati

L'azienda per raggiungere ed assicurare costantemente questi risultati si è dotata e mantiene:

- ✓ *Disponibilità di macchinari aggiornati e all'avanguardia*
- ✓ *Personale formato e competente*
- ✓ *Software aggiornati*
- ✓ *Stabilimenti ed officine organizzate ed efficienti*
- ✓ *Stock di materiali*

SOSTENIBILITA' DEL BUSINESS

Aumentare il fatturato migliorandone la profittabilità mediante:

- ✓ *Investimento in risorse mirate all'ampliamento della propria presenza sul mercato*
- ✓ *Collaborazione con i propri clienti per lo studio delle migliori soluzioni tecniche e contrattuali*
- ✓ *Ottimizzazione dei costi di produzione attraverso processi produttivi più efficienti.*
- ✓ *Miglioramento della comunicazione delle informazioni di rilievo per il conseguimento degli indirizzi strategici alla Direzione*
- ✓ *Controllo di gestione e di produzione volto alla riduzione delle non conformità*

General Packing utilizza un sistema di gestione per processi. Le attività sono quindi pianificate valutando l'interconnessione di ogni processo e reparto, con lo scopo di conseguire un miglioramento continuo. L'analisi e le valutazioni sono svolte secondo il "Risk-Based Thinking".

La Direzione riconosce come indispensabile il contributo che ogni collaboratore può dare al raggiungimento degli obiettivi prefissati. In tale ottica ne incentiva lo spirito di iniziativa, le attitudini personali oltre al senso di responsabilità.

Il costante investimento nella formazione ed addestramento ha inoltre come obiettivo di mantenere le migliori condizioni per lo svolgimento attività.